

维控视觉冲压控制系统



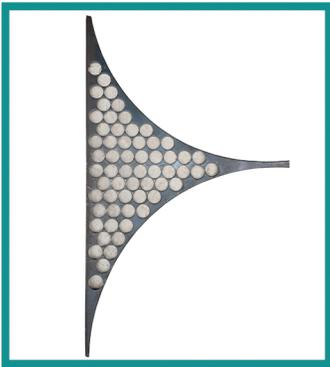
- ✓ 1分钟冲头快速定位，10分钟系统快速调通
- ✓ 智能寻优排版，完美支持异形板料
- ✓ 自由调整间隙，极限增加排版行列
- ✓ 板料四方向独立留边，控制灵活
- ✓ 异形件对拼加工，用好每一寸空间

扫一扫，关注公众号

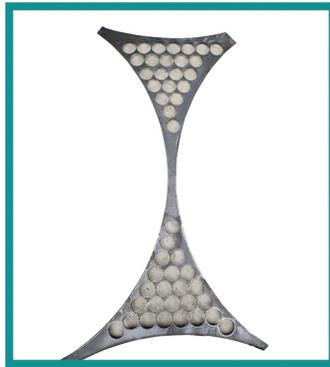


系统优势

- 使用工业以太网相机，千兆传输速度，超强防干扰，告别传统USB干扰死机问题；
- 支持实时显示相机倾斜度与图像清晰度，安装相机快捷可靠；
- 冲头位置参数自动计算，配置快速精确；
- 参数设置分类明确、简洁明了，使用无门槛；
- 不限制光源尺寸，支持超大冲压件、超宽板料；
- 支持不开冲床模拟加工，方便用户跳过板料缺损位置；
- 排版间隙自定义调整，横向拉伸增加行数，纵向拉伸增加列数；
- 板料边距四方向独立控制，可留边，可扩边，有效解决缺边问题；
- 智能横向排版算法，针对异形板料特殊优化，利用率接近人工水平；
- 支持相机采集冲压件图像，支持dxf图纸导入冲压件图像；
- 支持手动编辑异形冲压件，自定义设置尺寸、角度，提高精度；
- 支持异形冲压件对拼算法，两次送料正反对拼，超高利用率。



智能横向



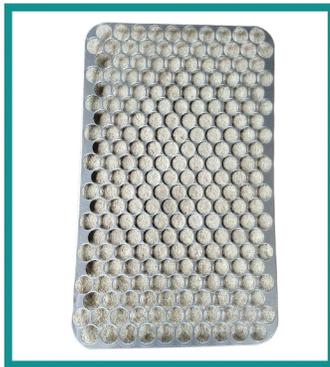
智能横向



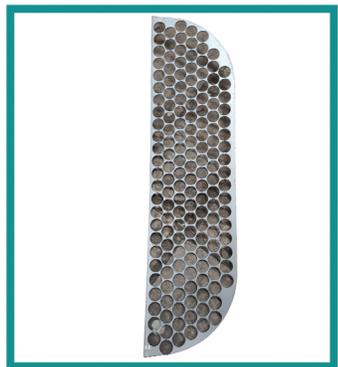
横向插空算法



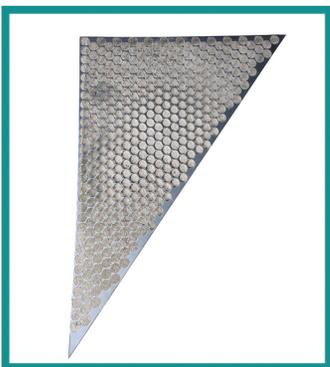
固定偏摆算法



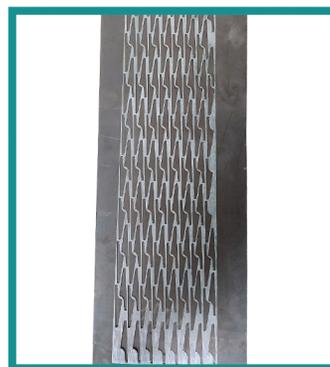
自定义间隔调整



纵向插空算法



纵向插空算法



异形对拼算法



异形对拼算法

板料加工效果图