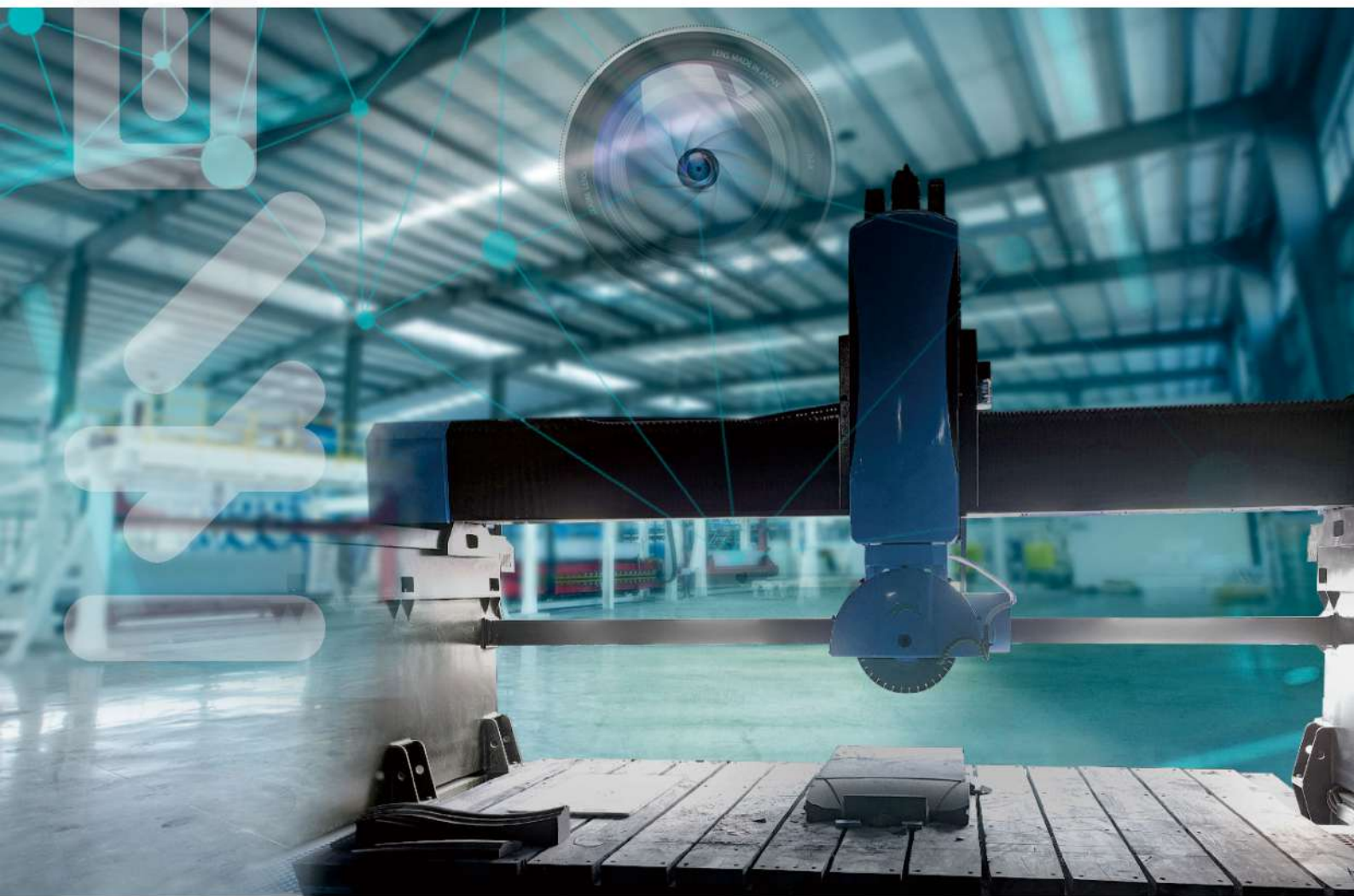


维控科技行业案例手册

—— 五轴石材总线控制方案



重视客户体验·帮助客户成功

维控五轴石材总线控制方案

自动化应用案例—石材一体机



方案简介

维控五轴石材总线控制方案，是采用维控EtherCAT总线控制系统，控制性能更优越，连接更精简，系统更稳定。

方案结构

以维控新一代运动控制器MC 200为控制中枢，以维控VD3E伺服为驱动，搭载工控一体机和工业相机，构成整套5轴石材总线控制方案。

方案效果

本方案支持多种图形加工，包括但不限于倒角、马肚边、扇形等。



打开微信，扫码观看本方案图文内容

系统稳定

采用EtherCAT总线控制，控制性能更优越，连接更精简，系统更稳定。

操作便捷

通过CAD绘制复杂异型，直接导入，可支持圆弧仿，直线仿，圆柱仿，波浪仿。

功能丰富

本方案支持IO点动操作控制、手轮、对刀仪、单步运行、从指定行运行、3D加工仿真、加工时间预估等多种特色功能。

高同步性

支持双Y龙门结构，高精度，高同步。

方案优势

特色功能

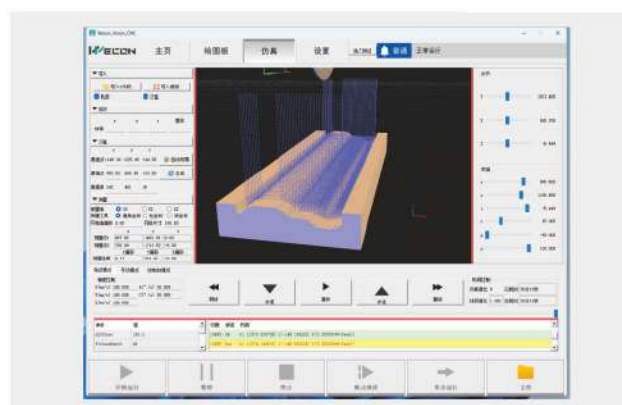


相机拍照定位

- 支持相机拍照定位，工作台面工件与界面显示实现对应，图形加工位置可视化。
- 操作较为准确的相机标定工具支持，可以实现对相机拍照的标定以及厚度的测定手动自动补偿。
- 支持一字十字红外定位，定义加工区域。

DXF导图加工

- 通过CAD绘制复杂异型，直接导入；
- 支持圆弧仿，直线仿，圆柱仿，波浪仿，配置刀路加工参数，自定义加工。



3D仿真

加工图形的3D仿真，操作工直观预览加工路径。

维控五轴石材总线控制方案

其他基础功能

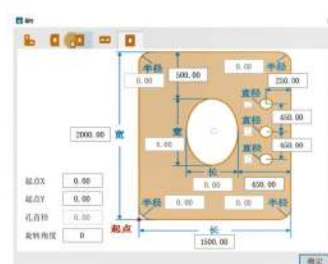
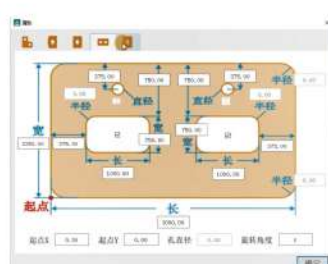
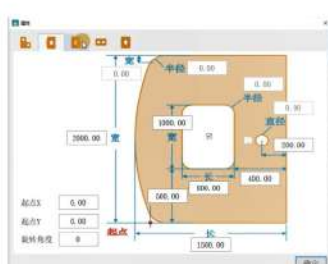
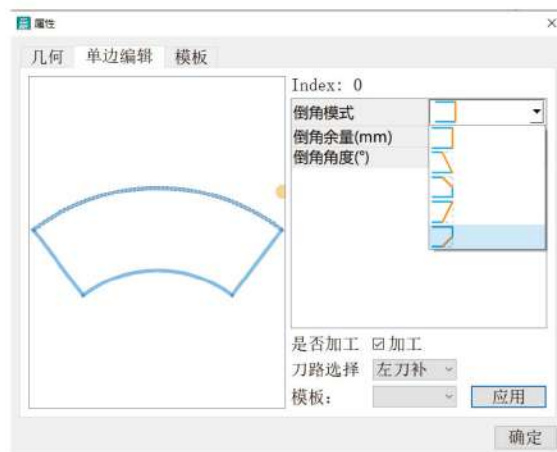
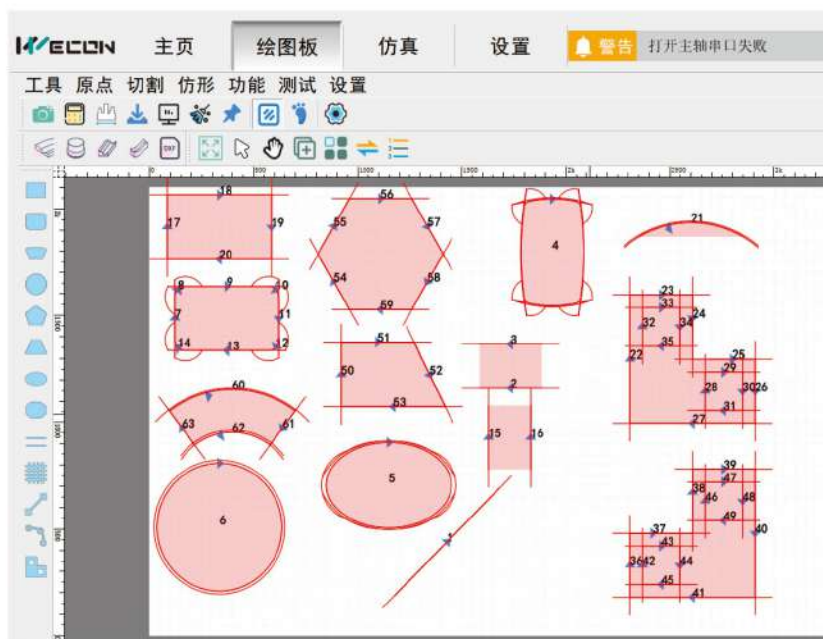


方案优势

- 支持CNC系统功能；
- 支持双Y龙门结构，高精度同步；
- 支持IO点动操作控制；
- 支持手轮；
- 支持外部旋钮调节进给速度，加工速度（可选正交脉冲编码器输入、模拟量输入）；
- 支持自定义G代码导入；
- 支持实时显示各轴位置、主电机运行状态、机械各轴负载情况等，当负载过载时系统会自动停机；
- 支持断点/断电继续功能，设备停电再上电后可在原来的位置继续加工；
- 支持单步运行；
- 支持从指定行运行；
- 支持抛平台功能；
- 支持3D加工仿真功能；
- 支持加工时间预估功能；
- 支持对刀仪；
- 支持五轴五联动。

基本图形加工

维控五轴石材总线控制方案，可以满足客户的基本图形加工需求。只需简单设置图形对应的加工尺寸，即可进行加工刀路的编辑，以下图中任意一条边都可进行编辑。可支持矩形，圆角直边，马肚边，圆，椭圆，正多边形，梯形，网格，台面，任意直线，任意弧线，规格板，扇形等多种图形的切割。

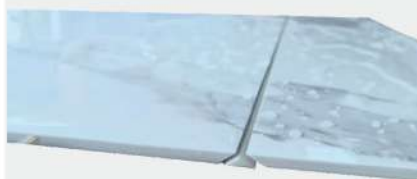


成功案例

规格板



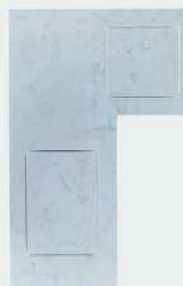
倒角



网格



灶台面



平行四边形



三角形



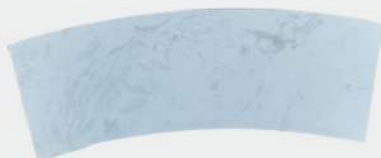
梯形



仿形



扇形



马肚边



圆形



正多边形



好团队 · 好产品 · 助力智能制造

福州富昌维控电子科技有限公司
FUZHOU FUCHANG WECON E AND T LTD

福建省福州市软件园E区10号楼(生产总部)
福建省福州市软件园F区6号楼5-6层(办公地址)
电 话：400-799-8189
网 站：www.we-con.com.cn
Email: info@we-con.com.cn
版 次：2023年08月



打开微信扫码
添加企业客服
咨询详情



打开微信
扫码观看
本方案图文内容



打开抖音
扫码观看
本方案抖音视频



打开微信
扫码观看
本方案视频号方案